

SAI DAVVERO COSA SUCCIDE IN PRODUZIONE?

7 domande che mettono alla prova la tua gestione produttiva

Questa checklist nasce per aiutarti a valutare in modo oggettivo quanto la tua produzione sia realmente sotto controllo e se l'introduzione di un sistema MES possa portare un beneficio concreto.

Analisi dati

- 1** Le informazioni di produzione (avanzamento ordini, stato macchine, materiali, ...) sono aggiornate in tempo reale, o ancora aspetti il report di fine turno o fine mese?

Un MES analizza i tuoi dati in tempo reale, fornendoti una panoramica completa sullo stato dei tuoi prodotti e dei tuoi macchinari.



Connessione dati

- 2** I dati che usi provengono da più fonti (file Excel, ERP, registri macchina, ...) e spesso non tornano, oppure hai una fonte unica interconnessa?

Un software MES si collega perfettamente con qualsiasi ERP, in modo da farti avere i tuoi dati in un unico hub e sempre a portata di mano.

Tracciabilità dei processi

3

Hai ben presente chi ha fatto cosa, con quale macchina, o dove si trova la merce, senza dover ricostruire manualmente il tutto?

Con un MES, avrai tracciabilità e storia dei processi garantiti e in tempo reale.



Controllo di costi e scarti

4

Riesci a prevedere o agire immediatamente su un fermo macchina e ottimizzare le risorse, onde evitare troppi consumi o scarti? Oppure spesso ci sono ritardi, colli di bottiglia e prodotti non conformi?

Grazie ad un costante monitoraggio, un MES ti avvisa in caso di criticità, blocchi o interventi da eseguire per un flusso di lavoro costante ed efficiente.

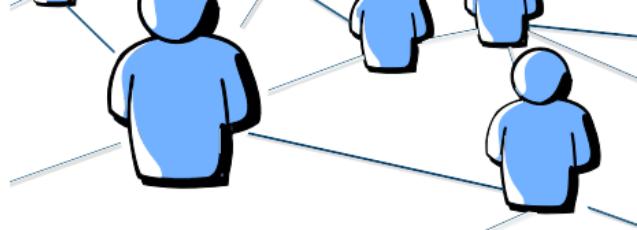
Orientamento al risultato

5

Hai ben chiare le scadenze e le priorità da gestire? Hai ben chiari gli obiettivi a breve e lungo termine? Oppure, devi continuamente rimettere mano al calendario e ricalcolare le tempistiche?

Con un MES ben integrato, avrai un planner completo che gestisce e ordina tutte le tempistiche e le priorità.





Comunicazione tra reparti

La comunicazione all'interno (e all'esterno, in caso di terzisti) della tua azienda è sistematica e puntuale, o sempre in ritardo e confusa?

6

Il MES permette ad ogni parte di restare in collegamento per una comunicazione chiara e tempestiva.



Industria 4.0 e sostenibilità

La tua azienda è considerata "intelligente"? Avete a disposizione le soluzioni giuste, che ottimizzano la vostra operatività e riducono i consumi in un'ottica sostenibile?

7

Con un MES, non solo ridurrai i costi sui materiali e il numero degli sprechi, ma ti può aiutare anche nel tenere sotto controllo i consumi e il tuo tasso d'inquinamento.

Se hai risposto negativamente ad almeno tre di queste domande, la tua azienda potrebbe trarre un vero vantaggio da un software MES.

Condividi questa lista con i tuoi responsabili di produzione, il tuo ufficio IT o CED, o responsabili di magazzino, e valuta come migliorare la tua produttività.

